

Документ подписан  
 Информация о владельце:  
 ФИО: Косенок Сергей Михайлович  
 Должность: ректор  
 Дата подписания: 16.06.2026 11:57:14  
 Уникальный идентификатор:  
 e3a68f3aa1a62674b54f4998099d3d6bfdcf836

**Оценочные материалы для промежуточной аттестации по дисциплине**

**Ремонт и обслуживание простых контрольно-измерительных приборов**

Код, направление подготовки	11.03.02 Инфокоммуникационные технологии и системы связи
Направленность (профиль)	Корпоративные инфокоммуникационные системы и сети
Форма обучения	Очная
Кафедра-разработчик	Радиоэлектроники и электроэнергетики
Выпускающая кафедра	Радиоэлектроники и электроэнергетики

**Типовые задания для контрольной работы**

**Задание 1.** Пайка, монтаж и подключение электронных компонентов и приборов

- 1) Подготовка рабочего места для проведения электромонтажных работ;
- 2) Изучение конструкторской и технологической документации на электронные компоненты и приборы;
- 3) Выбор слесарных и электромонтажных инструментов для проведения электромонтажных работ
- 4) Выполнение следующих видов работ:
  - Монтаж импульсных линий.
  - Распайка печатной платы полупроводниковыми радиоэлементами.
  - Монтаж и подключение первичных преобразователей давления.
  - Монтаж и подключение термопреобразователей сопротивления.
  - Монтаж и подключение термоэлектрических преобразователей.
  - Монтаж вторичных приборов измерения давления.
  - Монтаж вторичных приборов измерения температуры.

**Задание 2.** Выполнение слесарных работ

- 1) Подготовка рабочего места для проведения слесарных работ;
- 2) Изучение конструкторской и технологической документации на выполнение слесарных работ;
- 3) Выбор инструментов для проведения слесарных работ;
- 4) Выполнение следующих видов работ:
  - Подготовка импульсных труб.
  - Гнутье импульсных трубок.
  - Развальцовка импульсных трубок.
  - Соединение импульсных трубок ниппелями.

**Вопросы к зачету с оценкой**

1. Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при слесарной обработке деталей
2. Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при слесарной обработке деталей
3. Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по слесарной обработке деталей
4. Вводный инструктаж. Осмотр и изучение средств индивидуальной защиты

5. Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по слесарной обработке деталей
6. Лужение и пайка, материалы, используемые для лужения и пайки
7. Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования для пайки и лужения
8. Виды, назначение, возможности и правила использования контрольных и измерительных инструментов
9. Допуски, посадки и классы точности
10. Периодичность и порядок технического обслуживания контрольно-измерительных приборов и автоматики
11. Типичные неисправности контрольно-измерительных приборов и автоматики
12. Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче контрольно-измерительных приборов и автоматики
13. Инструменты и приспособления для производства работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче контрольно-измерительных приборов и автоматики
14. Дефектация и испытания контрольно-измерительных приборов и автоматики