

Документ подписан
 Информация о владельце:
 ФИО: Косенок Сергей Михайлович
 Должность: ректор
 Дата подписания: 17.06.2026 06:57:01
 Уникальный идентификатор:
 e3a68f3aa1a62674b54f4998099d3d6bfdcf836

Оценочные материалы для промежуточной аттестации по дисциплине
Ремонт и обслуживание простых контрольно-измерительных приборов

Код направления подготовки	13.03.02 Электроэнергетика и электротехника
Направленность (профиль)	Электроэнергетика и электротехника
Форма обучения	Очная
Кафедра-разработчик	Радиоэлектроники и электроэнергетики
Выпускающая кафедра	Радиоэлектроники и электроэнергетики

Типовые задания для контрольной работы

Задание 1. Пайка, монтаж и подключение электронных компонентов и приборов

- 1) Подготовка рабочего места для проведения электромонтажных работ;
- 2) Изучение конструкторской и технологической документации на электронные компоненты и приборы;
- 3) Выбор слесарных и электромонтажных инструментов для проведения электромонтажных работ
- 4) Выполнение следующих видов работ:
 - Монтаж импульсных линий.
 - Распайка печатной платы полупроводниковыми радиоэлементами.
 - Монтаж и подключение первичных преобразователей давления.
 - Монтаж и подключение термопреобразователей сопротивления.
 - Монтаж и подключение термоэлектрических преобразователей.
 - Монтаж вторичных приборов измерения давления.
 - Монтаж вторичных приборов измерения температуры.

Задание 2. Выполнение слесарных работ

- 1) Подготовка рабочего места для проведения слесарных работ;
- 2) Изучение конструкторской и технологической документации на выполнение слесарных работ;
- 3) Выбор инструментов для проведения слесарных работ;
- 4) Выполнение следующих видов работ:
 - Подготовка импульсных труб.
 - Гнутье импульсных трубок.
 - Развальцовка импульсных трубок.
 - Соединение импульсных трубок ниппелями.

Вопросы к зачету с оценкой

1. Виды и правила применения средств индивидуальной и коллективной защиты при слесарной обработке деталей
2. Требования охраны труда, пожарной, промышленной, экологической безопасности и электробезопасности при слесарной обработке деталей
3. Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по слесарной обработке деталей
4. Вводный инструктаж. Осмотр и изучение средств индивидуальной защиты

5. Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования инструментов и приспособлений для производства работ по слесарной обработке деталей
6. Лужение и пайка, материалы, используемые для лужения и пайки
7. Виды, конструкция, назначение, возможности и правила использования оборудования для пайки и лужения
8. Виды, назначение, возможности и правила использования контрольных и измерительных инструментов
9. Допуски, посадки и классы точности
10. Периодичность и порядок технического обслуживания контрольно-измерительных приборов и автоматики
11. Типичные неисправности контрольно-измерительных приборов и автоматики
12. Требования, предъявляемые к рабочему месту для производства работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче контрольно-измерительных приборов и автоматики
13. Инструменты и приспособления для производства работ по ремонту, регулировке, испытанию и сдаче контрольно-измерительных приборов и автоматики
14. Дефектация и испытания контрольно-измерительных приборов и автоматики